

JACKE RANGER 2.0 HIGH-VIS

DIN EN ISO 15384:2020
DIN EN 16689:2017

Wildland & TH



- Hoch sichtbar
- MOVE+ 3D Stretch Bewegungsfreiheit mit High Reach-Ärmelkonstruktion und Stretchzonen
- Hoch abriebfester, atmungsaktiver CeraHex Abrieb-schutz
- Unterarm-Belüftungsreißverschlüsse
- Ergonomischer Stehkragen
- MAXFLEX Funkgeräetasche links
- Abgeschrägte Brusttasche mit Lampenhalterung rechts
- Napoleontasche mit Reißverschluss
- Fronttaschen mit Reißverschluss
- Mikrofonhalterung beidseitig
- Blende mit Klettband
- Verlängertes Rückenteil
- Reißverschluss, um Jacke und Hose zu verbinden
- Ärmelsaum weitenerstellbar
- Segmentierte Reflexstreifen



Lagenaufbau:

Obergewebe: 240 g/m², 66 % Nomex®, 4% Kevlar®, 14% Viskose FR, 14% Wolle, 2% P140 Antistatikfaser

Kontrastgewebe: 225g/m², 35% Modacryl, 33% Viskose FR, 30% Meta-Aramid, 2% Antistatikfaser

Elastisches Gewebe: 260 g/m², 50% Nomex®, 50% Viskose FR - Spezialgarn mit Elasthan

Bestellnummer:

186444 822 5915 schwarzblau-leuchtgelb

Lieferbare Größen:

XS - XXL /Kurze Größen: KS-KXXL/

Lange Größen: LS – LXXL

S-GARD®

Hubert Schmitz GmbH | Postfach 1301 | 52517 Heinsberg
Lieferadresse Aphovener Straße 75 - 77 | 52525 Heinsberg
Telefon +49(0)2452 9909-0 | Telefax +49(0)2452 9909-20
info@s-gard.de | s-gard.de